

Expandet ESI+ Injektionsmasse

Expandet ESI+ Injektionsmasse er den professionelle all-round løsning – tilpasset til sikker og hurtig indlimning og ekspansionsfri montage af gevindstænger, gevindhylser, armeringsjern og lignende i alle murmaterialer. ESI+ kan også anvendes i våde og vandfyldte huller, samt under vand uden reduktion af hærdetid. ETA og CE mærket i option 1 (revnet beton), samt ETA for post-installeret armering i henhold til EC2. Til ESI+ 300 ml Styrenfri Injektionsmasse anbefales professionel Injektionspistol (H245).



BETON & MASSIV MURSTEN

FORDELE

- ESI+ - én lim til både beton, mursten, Leca® og letbeton.
- Kan ifølge ETA anvendes til bærende konstruktioner med gevindstænger i 5.8, 8.8, 10.9, A4-70 & A4-80 stål i beton.
- Mulighed for design med optimeret sættedybde i beregningsprogram.
- Kan bruges tæt på kant og med lille indbyrdes afstand.
- Kan beregnes i Expandet Beregningsprogram, se www.expandet.dk for download.



TILBEHØR

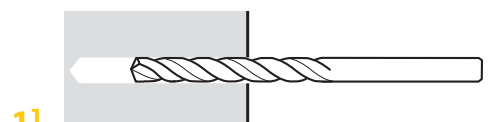
Stort tilbehørsprogram.

Tablet For Hærdetider - ESI+

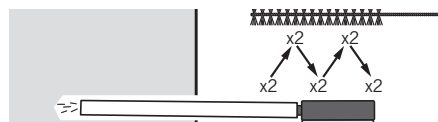
Temperatur	Forarbejdningsstid*	Hærdetid*
+5 til +10°C	10 minutter	145 min. ved +5°C
+10 til +15°C	8 minutter	85 min. ved +10°C
+15 til +20°C	6 minutter	75 min. ved +15°C
+20 til +25°C	6 minutter	50 min. ved +20°C
+25 til +30°C	4 minutter	40 min. ved +25°C

* Forarbejdningsstider refererer til højeste temperatur og hærdetider refererer til laveste temperatur.
Tuben skal opbevares ved temperatur på min. +5°C og max. +25°C.

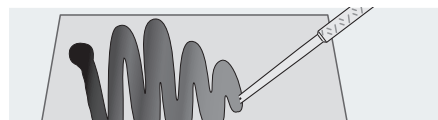
SÅDAN GØR DU:



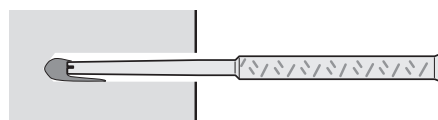
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



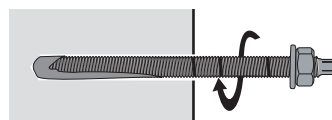
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektionsmasse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



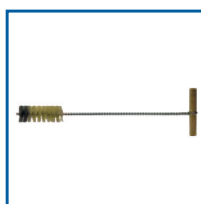
5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes



Blæse-pumpe



Børster



Kuffert med helt sæt



Expandet ESI+ Injektionsmasse



EXPANDET ESI+ STYRENFRI INJEKTIONSMASSE i beton (Teknisk ark nr. 324)

(for øvrige anvendelsesmuligheder se Teknisk ark nr. 324d og 326)

TYPE DIMENSION	EXPANDET VARENR.	STK. PR. KARTON	DB NR.	EAN 13 PR. ÆSKE
300 ml inkl. 2 stk. mixerrør	803300	10	1726802	5708620103686
345 ml inkl. 1 stk. mixerrør	803345	12	1731156	5708620103709

Til ESI+ 300 ml Styrenfri Injektionsmasse anbefales professionel Injektionspistol (H245)

Regningsmæssige bæreevner i ikke-revnet beton C20/25 for ESI+ ETA 14/0175								
Dimension på gevindstand (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	22	26	30	35
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	110	120	140	160	200	240	300	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} , kN*								
4.6 stål	7,5	11,5	17	31,4	49,0	70,3	70,8	74,0
5.8 stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
8.8 stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
A4-70 rustfri stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
A4-80 rustfri stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
HCR stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} , kN*								
4.6 stål	4,1	7,1	10,1	18,5	29,3	42,5	55,0	67,0
5.8 stål	7,2	12,0	17,5	32,6	50,9	73,4	92,0	112,0
8.8 stål	11,6	18,5	26,9	50,2	78,4	112,9	147,2	179,0
A4-70 rustfri stål	8,2	13,0	18,9	35,2	55,0	79,2	103,2	125,0
A4-80 rustfri stål	11,6	18,5	26,9	50,2	78,4	112,9	138,3	168,0
HCR stål	10,4	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i beton C20/25 uden indfyldelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{Re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Regningsmæssige bæreevner i revnet beton C20/25 for ESI+ ETA 14/0175					
Dimension på gevindstang (mm)	M10	M12	M16	M20	M24
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	90	110	125	170	210
Borediameter (mm)	12	14	18	22	26
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	120	140	160	200	240
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} , kN*					
4.6 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
5.8 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
8.8 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
A4-70 rustfri stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
A4-80 rustfri stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
HCR stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
Tværtræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} , kN*					
4.6 stål	7,1	10,1	18,5	29,3	42,5
5.8 stål	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4
8.8 stål	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
A4-70 rustfri stål	12,8	19,2	35,2	55,1	79,4
A4-80 rustfri stål	17,2	25,5	47,3	73,6	106,0
HCR stål	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i beton C20/25 uden indfyldelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{Re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Post installeret armering med ESI+. Design i henhold til EN 1992-1-1 (EC 2).

ESI+ er CE mærket (ETA 14/0330) i henhold til EOTA TR023 for armering $\varnothing 8$ til $\varnothing 32$ og kan derfor dimensioneres i henhold til Eurocode 1992-1-1. Vedrørende detaljer for dæklag, forankringsstyrke, korrosion og indbyrdes afstand skal krav i EC 2 overholdes.

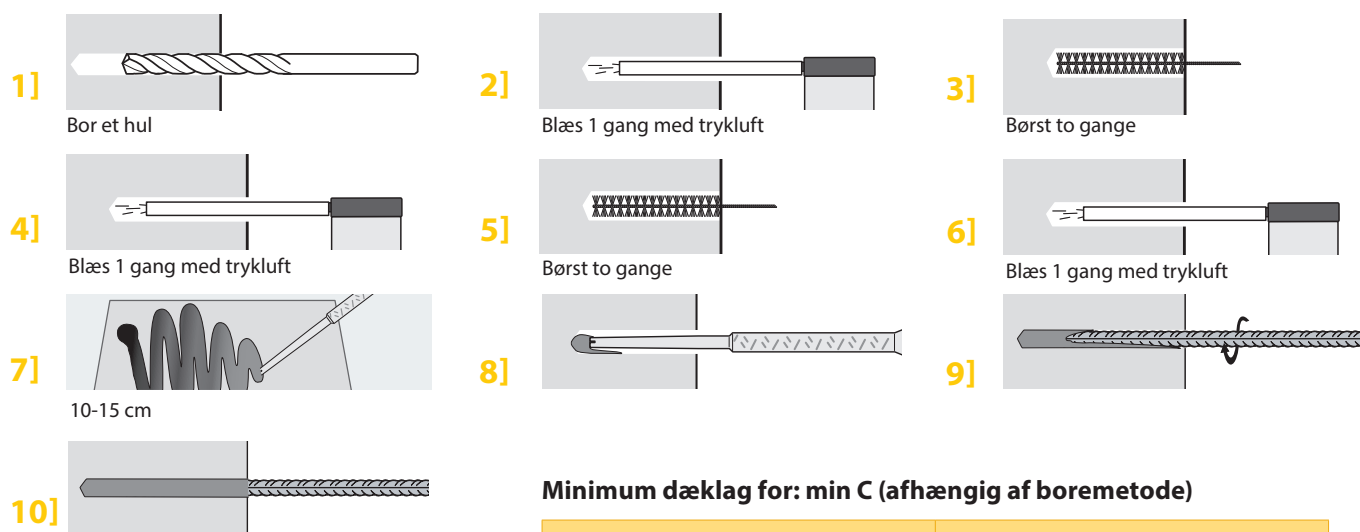
Forankringslængder for lige armering ($f_y, k = 550 \text{ N/mm}^2$) indlimet med ESI+ i beton C 25/30 i henhold til ETA 14/0330 & EN 1992-1-1 under "gode" forankringsforhold.

Armerings diameter d_s	Bor diameter * d_{cut}	Spændingsareal A_s	Regningsmæssig flydespænding f /stål	Forankringslængde 1) for fuld udnyttelse af stålets regningsmæssige flydespænding			
				$\alpha_2 = 0,7$	Forbrug $\alpha_2 = 0,7$	$\alpha_2 = 1,0$	Forbrug $\alpha_2 = 1,0$
				(mm)	(ml)	(mm)	(ml)
8	12	50,3	24,0	248	19	354	27
10	14	78,5	37,5	310	28	443	40
12	16	113,1	54,1	372	39	531	56
14	18	153,9	73,6	434	52	620	75
16	20	201,1	96,1	496	67	708	96
20	25	314,2	150,2	620	131	885	188
25	32	490,9	234,6	775	291		

1) $\alpha_1 = \alpha_3 = \alpha_4 = \alpha_5 = \alpha_6 = 1,0$, $\gamma_{m,s} = 1,15$ og $\gamma_{m,c} = 1,5$ i henhold til EN 1992-1-1.

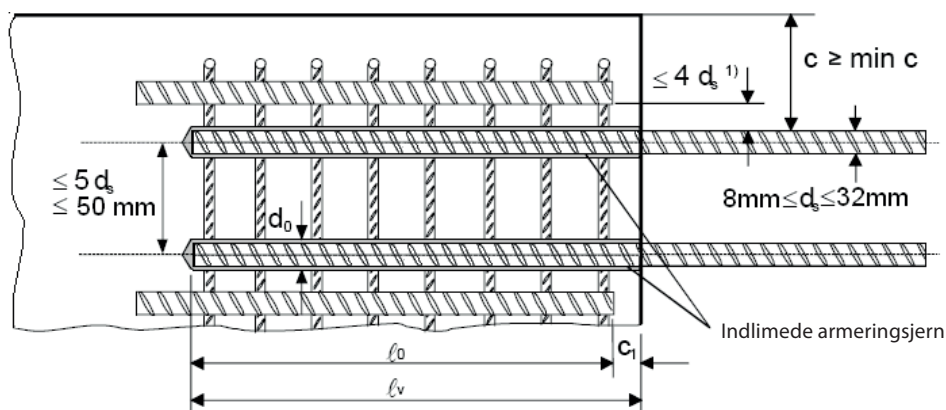
* Tilladt boremetode: Hammerbor og boring med trykluftbor.

SÅDAN GØR DU:



Minimum dæklag for: min C (afhængig af boremetode)

Bore metode	Uden borstander (hjælpemidler)
min c Hammerbor	$30 \text{ mm} + 0,06 l_v \geq 2 d_s$
min c Boring med trykluft	$50 \text{ mm} + 0,08 l_v$



For detaljeret instruks henvises til ETA 14/0330 samt Expandet tekniske ark 324d. For indlimning af armering som anker henvises til side 87.

Expandet EVL+ Vinter Injektionsmasse

Expandet EVL+ Injektionsmasse er den professionelle løsning ved vintermontager – unik med tilladt patron helt ned til 0° grader! EVL+ anvendes til ekspansionsfri montage af gevindstænger, gevindhylser, armeringsjern og lignende i alle murmaterialer. EVL+ kan også anvendes i våde og vandfyldte huller, samt under vand uden reduktion af hærdetid. ETA og CE mærket i option 1 (revnet beton) ved materialetemperaturer helt ned til -10°C. Passer til 300 ml fugepistol - proff-udgave (500 kg tryk anbefales).



BETON & MASSIV MURSTEN

FORDELE

- Styrenfri – sikrer god arbejdsmiljø
- Kan ifølge ETA anvendes til bærende konstruktioner med gevindstænger i 5.8, 8.8, 10.9, A4-70 & A4-80 stål i beton
- Mulighed for design med optimeret sættedybde i beregningsprogram.
- Kan bruges tæt på kant og med lille indbyrdes afstand.
- Kan anvendes i våde og vandfyldte huller samt under vand.
- Hærder ved materialetemperaturer helt ned til -10°C
- Giver mulighed for reduceret bor diameter for M20 og M24 stænger.



TILBEHØR

Stort tilbehørsprogram.

Tablet For Hærdetider - EVL+

Temperatur	Forarbejdningstid *	Hærdetid *
-20 til -10°C	50 minutter	24 timer ved -20°C
-10 til -5°C	50 minutter	12 timer ved -10°C
-5 til 0°C	15 minutter	100 min. ved -5°C
0 til +5°C	10 minutter	75 min. ved 0°C
+5 til +20°C	5 minutter	50 min. ved +5°C
+20°C	100 sekunder	20 min. ved +20°C

* Forarbejdningstider refererer til højeste temperatur og hærdetider refererer til laveste temperatur.

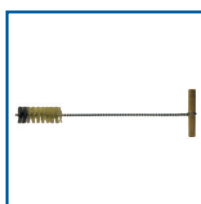
Tuben skal opbevares ved temperatur på min. 0°C.

SÅDAN GØR DU:

- 1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde
- 2] Rens hullet grundigt - se illustrationen
- 3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold.
- 4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde
- 5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!
- 6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes.



Blæse-pumpe



Børster



Kuffert med helt sæt



Expandet EVL+ Vinter Injektionsmasse



EXPANDET EVL+ STYRENFRI INJEKTIONSMASSE i beton (Teknisk ark nr.325)

(for øvrige anvendelsesmuligheder se Teknisk ark nr. 326)

TYPE DIMENSION	EXPANDET VARENR.	STK. PR. KARTON	DB NR.	EAN 13 PR. ÆSKE
300 ml inkl. 2 stk. mixerrør	804300	10	1726803	5708620103693

Passer til 300 ml fugepistol - proff-udgave (500 kg tryk anbefales)

Regningsmæssige bæreevner i ikke-revnet beton C20/25 for EVL+ ETA 14/0175

Dimension på gevindstang (mm)	M8	M10	M12	M16	M20	M24	M27	M30
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	80	90	110	125	170	210	240	270
Borediameter (mm)	10	12	14	18	22	26	30	35
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	110	120	140	160	200	240	300	340
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} , kN*								
4.6 stål	7,5	11,5	17,0	31,4	49,0	70,3	70,8	74,0
5.8 stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
8.8 stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
A4-70 rustfri stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
A4-80 rustfri stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
HCR stål	12,2	15,7	21,8	31,4	50,4	70,3	73,5	77,7
Tværræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} , kN*								
4.6 stål	4,1	7,1	10,1	18,5	29,3	42,5	55,0	67,0
5.8 stål	7,2	12,0	17,5	32,6	50,9	73,4	92,0	112,0
8.8 stål	11,6	18,5	26,9	50,2	78,4	112,9	147,2	179,0
A4-70 rustfri stål	8,3	13,0	18,9	35,2	55,0	79,2	103,2	125,0
A4-80 rustfri stål	11,2	18,5	26,9	50,2	78,4	112,9	138,3	168,0
HCR stål	10,4	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2	128,8	156,8

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Regningsmæssige bæreevner i revnet beton C20/25 for EVL+ ETA 14/0175

Dimension på gevindstang (mm)	M10	M12	M16	M20	M24
Effektiv Forankringsdybde, h_{ef} (mm)	90	110	125	170	210
Borediameter (mm)	12	14	18	22	26
Minimum Materiale Tykkelse, h_{min} (mm)	120	140	160	200	240
Direkte Træk- Regningsmæssig Aksial Bæreevne N_{Rd} , kN*					
4.6 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
5.8 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
8.8 stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
A4-70 rustfri stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
A4-80 rustfri stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
HCR stål	7,8	11,5	17,4	26,7	39,5
Tværræk - Regningsmæssig Forskydningsbæreevne V_{Rd} , kN*					
4.6 stål	7,1	10,1	18,5	29,3	42,5
5.8 stål	12,0	16,8	31,2	48,8	70,4
8.8 stål	18,4	27,2	50,4	78,4	112,8
A4-70 rustfri stål	12,8	19,2	35,2	55,1	79,4
A4-80 rustfri stål	17,2	25,5	47,3	73,6	106,0
HCR stål	16,0	24,0	44,0	68,8	99,2

* Regningsmæssige bæreevner gælder for et enkelt anker i beton C20/25 uden indflydelse af kant- og/eller indbyrdes afstand.
 $\Psi_{re,N} = 1$ (Normal armering i henhold til TR029 5.2.2.3 - 5.2i & 5.2.2.4 - 5.3d).

Expandet Injektionsmasser ESI+ & EVL+ forankring af armering i beton C20/25 beregnet som anker i henhold til ETAG 001, Annex C.

De nedenfor angivne regningsmæssige bæreevne tager ikke hensyn til kant afstande eller indbyrdes afstand. Armeringsjernet betragtes som anker og tager ikke hensyn til eventuelle krav i EC2 for indstøbt armering.

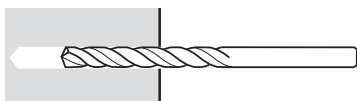
I tilfælde hvor der ønskes dimensionering i henhold til EC2 for indstøbt armering (post-installeret) henvises til side 84 samt Expandet Tekniske ark 324d, der bygger på ETA for armeringsjern i henhold til EOTA TR023 med ESI+.

		Bæreevne							
		Regningsmæssige bæreevne for armeringsjern (sat som anker) i beton C 20/25 i kN							
h_i	h_{nom}	Armeringsjernet diameter (mm)							
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
		Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft							
		12 (10)	14 (12)	16	20	25	32	40	
100	100	11,2	14,0	16,8	22,3	26,2	30,5	39,1	
120	120	13,4	16,8	20,1	26,8	31,4	36,7	46,9	
140	140	15,6	19,5	23,5	31,3	36,7	42,8	54,7	
160	160	17,9	22,3	26,8	35,7	41,9	48,9	62,6	
180	180		25,1	30,2	40,2	47,1	55,0	70,4	
200	200		27,9	33,5	44,7	52,4	61,1	78,2	
220	220			36,9	49,1	57,6	67,2	86,0	
240	240			40,2	53,6	62,8	73,3	93,8	
256	256			42,9	57,2	67,0	78,2	100,1	
265	265				59,2	69,4	80,9	103,6	
280	280				62,6	73,3	85,5	109,5	
310	310				69,3	81,2	94,7	121,2	
320	320				71,5	83,8	97,7	125,1	
400	400					104,7	122,2	156,4	
450	450						137,4	175,9	
480	480						146,6	187,7	
640	640							250,2	

		Forbrug pr. hul (ml)									
		Armeringsjernet diameter (mm)									
h_i	h_{nom}	Ø8	Ø8	Ø10	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20	Ø25	Ø32	
Bor-dybde mm	Sætte-dybde mm	Bor diameter (mm) hammerbor eller trykluft									
		12	10	14	12	16	20	25	32	40	
100	100	9,1	4,4	10,8	5,5	12,6	16,3	24,8	43,6	60,5	
120	120	10,9	5,3	13,0	6,6	15,1	19,6	29,8	52,3	72,6	
140	140	12,7	6,2	15,2	7,7	17,6	22,9	34,8	61,0	84,7	
160	160	14,5	7,1	17,3	8,8	20,1	26,1	39,7	69,8	96,8	
180	180	16,3	8,0	19,5	9,9	22,7	29,4	44,7	78,5	109,0	
200	200	18,1	8,9	21,7	11,1	25,2	32,7	49,7	87,2	121,1	
220	220			23,8	12,2	27,7	35,9	54,6	95,9	133,2	
240	240			26,0	13,3	30,2	39,2	59,6	104,6	145,3	
265	265					33,4	43,3	65,8	115,5	160,4	
280	280					35,3	45,7	69,5	122,1	169,5	
310	310						50,6	77,0	135,2	187,6	
320	320						52,3	79,5	139,5	193,7	
400	400						65,3	99,4	174,4	242,1	
450	450							111,8	196,2	272,4	
480	480							119,2	209,3	290,5	
640	640									387,4	

1) Regningsmæssig aksial bæreevne gælder for et enkelt anker uden indflydelse for kant afstand og/eller indbyrdes afstand:
Kantafstand $\geq 1,5 \times h_{nom}$. Indbyrdes afstand $\geq 3 \times h_{nom}$.

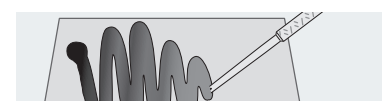
SÅDAN GØR DU:



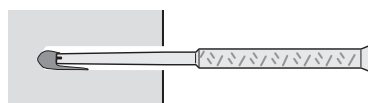
1] Der kan anvendes hammerbor eller trykluft boring. Bor et hul i korrekt diameter og dybde



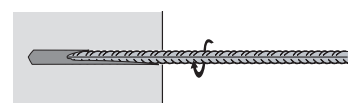
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



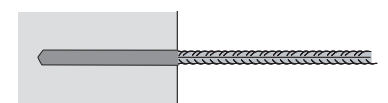
3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektionsmasse ud før brug for korrekt blandingsforhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



5] Pres armeringsjernet ind med en drejende bevægelse til korrekt sættedybde (anvend eventuel sættedybde-markering på armeringsjern). Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden - se patronen eller skemaet



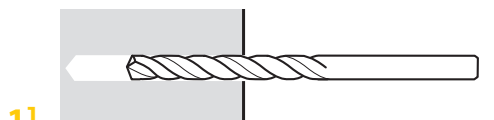
6] Montagen er færdig

Expandet ESI+ Injektionsmasse og EVL+ Vinter Injektionsmasse



Massiv mursten, porebeton (gasbeton), Letbeton (LAC) og Kalksandsten

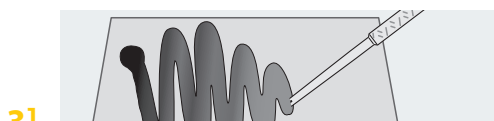
SÅDAN GØR DU:



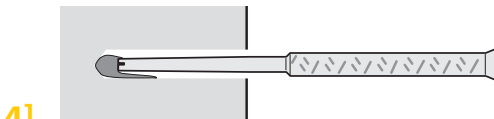
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



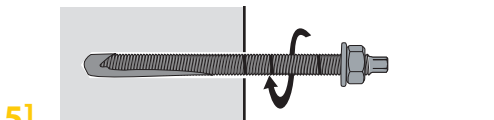
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



4] Stik mixerrøret ind i bunden af hullet. Pump Injektionsmassen ud, mens mixerrøret langsomt trækkes ud, og hullet fyldes med korrekt mængde



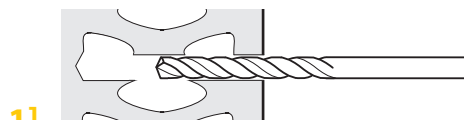
5] Pres gevindstangen ind med en drejende bevægelse til specificeret sættedybde. Lidt masse skal løbe ud af hullet for at sikre optimal fyldning. Overhold hærdetiden
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



6] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

Hulsten

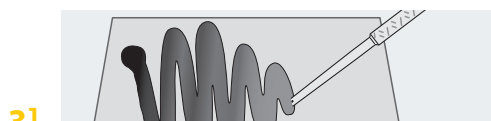
SÅDAN GØR DU:



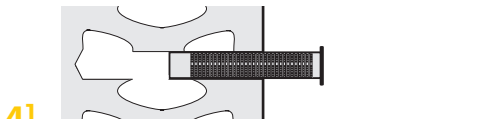
1] Bor et hul i korrekt diameter og dybde



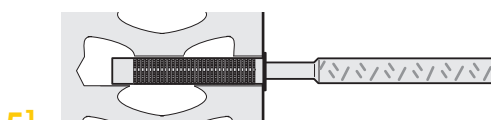
2] Rens hullet grundigt - se illustrationen



3] Tryk en stribe på ca. 10-15 cm Injektions-masse ud før brug for korrekt blandings-forhold



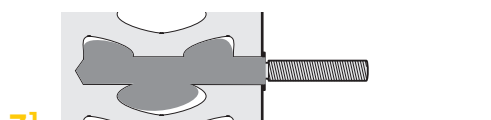
4] Sæt sihylsen ind i hulstenen



5] Injicer Injektionsmasse fra bunden af sihylsen



6] Indfør gevindstangen med en drejende bevægelse
OBS: Anvend altid gevindstænger der er fri for olie!



7] Efter endt hærdetid kan montagen belastes

Expandet ESI+ Injektionsmasse og EVL+ Vinter Injektionsmasse



ESI+ og EVL+ i massiv mursten

GEVINDSTANG DIMENSION MM	BOR-DIAMETER MM	BOR- OG SÆTTE-DYBDE MM	ANBEFALET * DIREKTE TRÆK I MASSIV MURSTEN (min. Kl. 15)
M8	10	90	190 kg
M10	12	90	220 kg
M12	14	90	260 kg
M16	18	90	260 kg

ESI+ og EVL+ i hulsten

GEVINDSTANG DIMENSION MM	SIHYLSE DIMENSION MM	BOR-DIAMETER MM	BOR- OG SÆTTE-DYBDE MM	ANBEFALET * DIREKTE TRÆK I HULSTEN (min. Kl. 22)
M8	12 x 50	12	50	120 kg
M10	16 x 85	16	85	150 kg
M12	16 x 85	16	85	170 kg
M16	20 x 85	20	85	240 kg

ESI+ og EVL+ i porebeton, P4

GEVINDSTANG DIMENSION MM	BOR-DIAMETER MM	BOR- OG SÆTTE-DYBDE MM	ANBEFALET KANT/ INDBYRDES AFSTAND MM	ANBEFALET * DIREKTE TRÆK I POREBETON (P4)
M8	10	80	80 / 100	120 kg
M10	12	90	100 / 100	150 kg
M12	14	110	100 / 100	170 kg

* Ovenstående anbefalede bæreevner gælder for et enkelt anker uden påvirkning af kantafstand og/eller indbyrdes afstand. I massiv mursten og hulsten gælder følgende hovedregel: Minimum 1 stens afstand til belastet kant - kun 1 montage pr. sten - De tre øverste skifter bør ikke lastes - Gevindstang skal så vidt muligt placeres midt i sten - ingen montage i fuger. Se teknisk ark 316b for yderligere information.

NB:] Ved montage i hulsten anbefales brug af sihylse.

