

# JUNIOR BÅNDSAVSKLINGER

## Bånd-savklinger bimetal M 42

Denne klinge består af to materialer: tandspidser er lavet af legeret HSS (high speed stål) med 8% kobolt mens båndet er lavet af høj-legeret fjeder-stål. Efter varmebehandlingen har tandspidserne en hårdhed på 67-69 HRC

Til skæring af alle sædvanlige typer stål op til en hårdhed på 45 HRC.

- LEVERES SOM :
- Spoler af 30 m (6x0,6mm op til 20x0,9mm)
- Spoler ca. 50-75-100 m, afhængigt af båndbredde
- svejsede sløjfer

Standard fortanding	GROV.....			MELLEM.....				FIN			
	Width and thickness	Teeth per inch	0,75	1,25	2	3	4	6	8	10	14
6 x 0,6 mm							K				
6 x 0,9 mm							K		N	N	
10 x 0,6 mm							K				
10 x 0,9 mm						K	K	N	N	N	
13 x 0,6 mm							K		N	N	
13 x 0,9 mm					K	K	K	N	N	N	
20 x 0,9 mm					K	K					N
27 x 0,9 mm			K	N/ K	N/ K	N/ K	N	N	N	N	
34 x 1,1 mm		K	K	N/ K	N/ K	N	N	N			
41 x 1,3 mm		K	K	K	K						
54 x 1,3 mm		K									
54 x 1,6 mm		K	K	K							
67 x 1,3 mm	K	K	K								
80 x 1,6 mm	K	K									

### Normal eller standard tand (N)

Med en hældningsvinkel på 0°. Denne tand-type er særligt egnet til korte skæringer, lavt legerede materialer, faste stoffer i små og mellemstore tværsnit samt rør og profiler.



### Standard fortanding med regelmæssige pladser

Standard fortanding er karakteriseret ved ens afstand mellem de enkelte tænder og er særligt velegnet til lavt legerede materialer, faste stoffer i små og mellemstore tværsnit samt tyndvæggede rør og profiler.

