

Skærehastigheden

(Båndhastighed) afhænger af trækstyrke, type og tværsnit af materialet, der skal skæres. Ved højere trækstyrke er man nødt til at vælge en lavere skærehastighed. Mindre tværsnit kan skæres med en højere skærehastighed, end større tværsnit.

Skæretrykket afhænger af tværsnittet af materialet. Ved større materielle tværsnit bruges højere skærende tryk. Tyndvæggede rør og profiler samt skarpe kanter skæres med lavt tryk og om muligt med konstant feed.

Nedenstående tabel viser opskæringsværdier som en funktion af det materiale, der skal skæres.

Materiale	Skæring hastighed im / min	Skæring sats i cm ² / min for dimensioner (mm)					
		25o	50o	75o	100o	150ø	200o
Byggeri stål bearbejdning stål	80 - 90	25-35	40-50	50-60	55-70	70-90	75-85
Case hærdet stål stål til hærdning og anløbning	45-75	20-25	25-35	30-40	35-50	40-60	40-50
Ikke-legeret værktøjsstål rulleleje stål	1 40 - 60	20-25	25-35	30-35	30-40	40-50	40-50
Legerede værktøjsstål høj hastighed stål	30 - 40	15-20	20-25	25-30	30-35	30-35	30-35
rustfrit stål *	20 - 35	10-15	15-20	15-20	15-20	15-20	15-20
Heat-resistente stål * høj temperatur legeringer stål *	15 - 25	5-10	5-10	7-13	5-15	5-15	5-15
	* For disse kvaliteter anbefaler vi bånd-savklinger Novum og Plus med deres specifikke tand typer.						

Break-in procedurer

For at opnå fuld levetid anbefaler vi, at man opstarter savklingen på en kontrolleret måde. Bestem den korrekte skærehastighed og tryk (se ovenfor) som en funktion af dimensionen af det materiale, der skal skæres.

Start med 70% af den regelmæssige skærehastighed og 50% af den almindelige tilspænding. Efter skæring af 400-600 cm (ca.. 20 x 30 cm eller 15 x 40 cm), øges tilspændingen langsomt til den tidligere bestemte.

Sikkerhedsinstruktioner

For din egen sikkerhed, skal du følge sikkerhedsinstruktionerne, mens du arbejder med JUNIOR metal band savklinger:

- Bær altid sikkerhedsbriller og handsker ved udpakning og installation af bandet savklinger.
- Sluk for maskinen på hovedafbryderen, når du udfører reparationer.
- Følg sikkerheds-anvisningerne fra producenten.