

Fortanding / faste materialer / Combi fortanding øger anvendelsesområdet og reducerer vibrationer.

Bimetal båndsavklinger				HM-Power båndsavklinger	
standard fortanding		combi fortanding		combi fortanding	
Materiale cross afsnit	fortanding	Materiale tværsnit	fortanding	Materiale tværsnit	fortanding
til 10 mm	14 tpi	til 25 mm	10/14 tpi	50 - 120 mm	3/4 tpi
10 - 30 mm	10 tpi	15 - 40 mm	8/12 tpi	100 - 250 mm	2/3 tpi
30 - 50 mm	8 tpi	25 - 50 mm	6/10 tpi	150 - 400 mm	1,5 / 2 tpi
50 - 80 mm	6 tpi	35 - 70 mm	5/8 tpi	> 350 mm	0,75 / 1,25 tpi
80 - 120 mm	4 tpi	40 - 90 mm	5/6 tpi		
120 - 200 mm	3 tpi	50 - 120 mm	4/6 o. 4/5 tpi		
200 - 400 mm	2 tpi	80 - 180 mm	3/4 o. 4/5 tpi		
300 - 700 mm	1,25 tpi	130 - 350 mm	2/3 tpi		
> 600 mm	0,75 tpi	150 - 450 mm	1,5 / 2 tpi		
		200 - 600 mm	1,1 / 1,6 tpi		
		> 500 mm	0,75 / 1,25 tpi		

Rør / Ved tynde rør (op til en vægtykkelse på ca.. 8 mm), brug fortanding med 0 ° hældningsvinkel.

Vægtykkelse i mm	Ydre diameter af røret i mm									
	Fortanding i tpi									
	20	40	60	80	100	120	150	200	300	500
2	14	10/14	10/14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	5/8
3	14	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8
4	10/14	10/14	8/12	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6
5	10/14	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6
6	10/14	8/12	8/12	6/10	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6
8	10/14	8/12	8/12	6/10	5/8	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6
10	-	8/12	6/10	5/8	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
12	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5
15	-	8/12	6/10	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5
20	-	-	4/6	4/6	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	3/4
30	-	-	-	4/6	4/6	4/5	4/5	4/5	4/5	2/3
50	-	-	-	-	-	-	4/5	3/4	2/3	2/3
80	-	-	-	-	-	-	-	3/4	2/3	2/3
> 100	-	-	-	-	-	-	-	-	2/3	1,5 / 2