

Bånd-savklinger bimetal M 42 HS

Denne bånd-savklinge har et bredere skær samt en modificeret tandprofil. Dette forhindrer savbladet fra jamning i savsporet og gør den mindre følsom over for vibrationer.

Til skæring af I-bjælker og profiler

- Spoler ca. 75 m til ca. 100 m, afhængigt af båndbredde
- svejsede sløjfer

Combi fortanding	GROV	FIN
Width and thickness \ Teeth per inch	2/3	3/4
34 x 1,1 mm	K *	K *
41 x 1,3 mm	K *	K *
54 x 1,6 mm	K *	K *

K * = modificeret Hook tand

TANDSTILLINGER

Standard

De enkelte tænder er sat i højre-venstre-straight sekvens. Denne tandstilling anvendes ofte i kombination med standard fortanding men også i kombination med Novum eller Plus fortanding.



Lige - Venstre - Lige - Højre

Denne tand-indstilling er særligt effektiv til ikke-jernholdige metaller, plast og træ.



Bølge-fortanding



Gruppe-fortanding

To tænder indstillet til højre følges af to tænder til venstre, mens en tand er lige. Denne tandstilling blev udviklet for at mindske vibrationer ved skæring af tynde materiale tværsnit, såsom rør og profiler.



Combi fortanding

Combi fortanding reducerer vibrationer, som ofte opstår ved skæring med ens tand-mellemrum. Vi leverer combi-tanding med en positiv rake vinkel på 10 ° til faste stoffer i større tværsnit og med en hældningsvinkel 0 ° til mindre tværsnit, profiler og bundt-skæring.

