

# Bånd-savklinger bimetal M 42 Novum

Denne savklinge er en videreudvikling af M 42.

Takket være en downstream slibeprocess, har båndet tænder med meget små tolerancer.

## Anbefalet brug

Denne båndsavsklinge er særlig velegnet til at skære høje og højeste legeret stål, såsom Austenitisk Stål (f.eks rustfrit stål), varmeresistente legeringer, Titanium, Nimonic legering, Hastelloy, og Inconel.

## leveringsformer

- Spoler ca. 50-75-100 m afhængigt af båndbredde
- svejsede sløjfer

Width and thickness	Teeth per inch	Standard fortanding				Combi fortanding					
		1,25	2	3	4	GROV..... 0,75 / 1,25	1,1 / 1,6	1,5 /2	2/3	3/4	4/5
27 x 0,9 mm				X	X					X	
34 x 1,1 mm			X	X					X	X	X
41 x 1,3 mm		X		X				X	X	X	X
54 x 1,3 mm								X			
54 x 1,6 mm		X					X	X	X	X	
67 x 1,6 mm		X				X	X	X			
80 x 1,6 mm						X					

Denne tandtype har bund-tandspidser med en afskærmet precutter og to sæt efterbehandlingskær fremstillet med en positiv skærevinkel på 10 ° eller 16 °. Dens særlige tandgeometri tillader økonomisk skæring af høje og højeste legerede stål med bimetal-båndsavklinger.

